



Carros de herramientas de EGA Master fabricados para el montaje de las puertas del Airbus A350. :: E. C.



#### EGA MASTER

► **Herramienta de mano.** Empresa familiar alavesa fundada en 1990. Tiene 110 trabajadores y exporta el 90% de su producción a unos 150 países de todo el mundo. Prevé unas ventas para este año de 25 millones de euros.

#### AERNNOVA

► **Multinacional aeronáutica.** Con sede en Álava, fabrica piezas para Airbus, Embraer, Boeing y Bombardier. Tiene 4.700 trabajadores y plantas en España, Rumanía, Estados Unidos, México y Brasil. Factura 690 millones de euros anuales.

## Dos empresas vascas idean un sistema 'inteligente' para fabricar piezas del Airbus

JUAN CARLOS BERDONCES



✉ jcbardonces@elcorreo.com

**Aernnova implanta en el montaje de las puertas de los A350 este dispositivo de control del material desarrollado por EGA Master y que evita fallos en el uso de herramientas**

**VITORIA.** A cada lado de la mesa de trabajo, un operario. Y sobre esa superficie de la línea de producción está la pieza –en este caso, las puertas del Airbus 350– que se va a montar. Cada empleado dispone de un carro de material con diverso utillaje necesario para esa fabricación. Son herramientas que, en muchos casos, guardan

gran similitud entre sí, «en algunos casos de difícil detección al ojo humano». Con lo que existe un margen de error que, si se da el caso, «puede ocasionar el rechazo e incluso la pérdida del producto en fabricación».

A este problema se enfrentaba la multinacional aeronáutica Aernnova hasta que ha desarrollado, junto con la también compañía alavesa EGA Master, un sistema de control de cierre electrónico para esos cajones del armario de herramientas. «Cada puerta lleva una tarjeta de radiofrecuencia. Se pasa por el lector –del carro– y sólo permite abrir, en esa posición de la línea de producción, una bandeja con los útiles necesarios. Además, mediante tecnología láser detecta si hay un fallo, por ejemplo porque no se haya cerrado bien una bandeja. Entonces impediría la apertura en la siguiente posición», explica Iñaki Garmendia, director general industrial de EGA Master e ingeniero que ha liderado el proyecto.

En cinco meses, su empresa ha desarrollado y fabricado este novedoso

sistema 'inteligente', inexistente hasta la fecha en el mercado, que de momento se emplea en la fabricación de las puertas de pasajeros 2 y 4 del A350, «pero que se puede trasladar a las demás líneas de producción» de esta familia de aviones comerciales de fuselaje ancho, aseguran en Aernnova.

Porque además de esas piezas para esta aeronave que puede transportar entre 280 y 366 pasajeros, la firma presidida por Iñaki López Gandasegui también fabrica en sus diferentes factorías productos como elevadores, componentes del estabilizador horizontal –ala pequeña en la cola del avión– o los mamparos de presión de bodega.

En concreto, para el montaje de estas puertas en la planta que la aeronáutica tiene en la localidad alavesa de Berantevilla se han instalado 14 estaciones, correspondientes a ese número de puestos de trabajo –siete a cada lado de la mesa dentro de la línea de producción–. Esos cajones de herramientas –como los que ilus-

tran esta información– son «móviles y flexibles», lo que «en un proceso de fabricación en cadena resulta muy útil», concreta Garmendia, que junto a su hermano Aner lidera una compañía familiar creada por su padre, Iñaki.

#### Precisión y ahorro de costes

Se evita «totalmente» el error humano ya que las herramientas están «controladas en todo momento». La multinacional vasca fue quien planteó a EGA Master –fabrica la herramienta de mano más premiada del mundo, la llave alavesa– la necesidad que tenía de dar con esta solución dado que trabaja en un sector

donde la precisión es clave y cuyas piezas son de un alto valor añadido.

«La gran ventaja para Aernnova», admiten desde la propia compañía líder en el diseño y fabricación de estructuras, «es el ahorro que se produce al disminuir de forma drástica los llamados costes de no calidad. Debido al elevado precio de los productos aeronáuticos, cualquier rechazo, cualquier pequeño error, puede suponer cuantiosas pérdidas». Asimismo, el sistema 'inteligente' de carros de utillaje «evita tiempos de control e inspección ahora innecesarios. Y para el cliente aporta máxima fiabilidad y garantía».

El fabricante de herramientas, que tiene 20.000 referencias con las que da servicio a las industrias más exigentes –automoción, aeronáutica, naval, petróleo, gas o minería, entre otras–, prevé con el desarrollo de este dispositivo generar alrededor de 25 empleos estables en los próximos tres años, con un objetivo de facturación de cinco millones de euros.

EGA Master ya ha creado para este proyecto pionero un grupo multidisciplinar con un número similar de profesionales cualificados como ingenieros, informáticos, tecnólogos o diseñadores industriales, además de montadores especialistas. Y ha puesto en marcha en su planta en Jundiz una línea de montaje, ensayo y verificación para fabricar estaciones.

**La compañía familiar alavesa prevé generar con este proyecto cerca de 25 empleos estables en los próximos tres años**